

**BUDGET PREVISIONNEL USEP SECTEUR ETOILE
POUR L'EXERCICE 2020 - 2021**

| DEPENSES | | RECETTES | |
|--|----------------|--|----------------|
| 60 - Achats d'études et de prestations de services | | | |
| Affiliations et cotisations | 2 500 € | 74 - Subventions Ville de Marseille et Usep 13 | |
| aide affiliation secteur étoile | | | 2 000 € |
| 60 – Achats de matériel | 500 € | | |
| 62 – Frais (Banque Postale) | 150 € | | |
| 62 – Alimentation | 350 € | 75- Cotisations | 2 500 € |
| 62 – Déplacements | 1 000 € | | |
| TOTAL I | 4 500 € | TOTAL II | 4 500 € |

La présidente

Mme Snidaro

La trésorière

Mme Sarrazin